

图稿与印刷

适用团队：工业设计 / 结构 / 品牌 / 质量

薄膜面板图稿确认清单

用于薄膜面板、铭牌和控制界面图稿进入制版前的联合确认。重点不是单纯检查画面好不好看，而是确认图稿、刀线、窗口、背胶和装机基准能否互相对上。

项目名称 _____	面板料号 _____
图稿文件名 _____	图稿版本 _____
结构图版本 _____	目标材料 _____
确认日期 _____	确认人员 _____

01 文件与版本

☐	提供可编辑矢量文件，并同时附一份用于目视核对的PDF或图片。	确认 / 待确认 备注： _____
☐	文件名、料号、版本、日期和项目名称在图稿、结构图与确认记录中一致。	确认 / 待确认 备注： _____
☐	字体已转曲或随文件提供，链接图片没有缺失，透明度和叠印效果可复现。	确认 / 待确认 备注： _____
☐	刀线、印刷层、白墨层、窗口层、胶层和说明层使用清楚的图层命名。	确认 / 待确认 备注： _____

02 尺寸与加工基准

☐	外形、孔位、窗口、缺口、圆角和定位基准与最新结构图一致。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	关键图文位置采用可量测基准, 而不是只凭视觉居中。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	刀线、成型线、压痕线和不可见辅助线不会被误当作印刷内容。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	字符、细线、反白区域和相邻色块已按实际尺寸检查, 不只在放大画面中判断。	确认 / 待确认 备注: _____

03 颜色与外观标准

☐	每个颜色具备名称、专色编号、实体色样或双方认可的对色依据。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	明确哪些区域允许色差、哪些为品牌或警示关键色, 并约定观察光源。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	金属、珠光、透明、烟色或其他效果已用实物样确认其材料相关性。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	正面光泽、纹理、哑光与亮面分区, 以及表面保护膜要求已标注。	确认 / 待确认 备注: _____

04 字符、图标与法规信息

☐	文字内容、语言、大小写、单位、标点和数字经过最终校对。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	图标方向、线宽、间距和按键对应关系已在实际尺寸下确认。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	序列号、二维码、追溯码、认证标识或可变信息的责任与数据来源已明确。	确认 / 待确认 备注: _____
☐	任何必须保留的警示、型号和客户标识均有位置与最小可读性要求。	确认 / 待确认 备注: _____

05 窗口、背光与遮光

☐	显示窗口可视区、开口区、印刷遮蔽区和壳体边界分别定义。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	透明度、雾度、颜色、表面纹理与显示清晰度通过实际组合评审。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	透光字符、灯窗、隐藏图标和非点亮状态外观均有参考效果。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	遮光层、白墨层和颜色层的先后关系与点亮状态一起确认。	确认 / 待确认 备注：_____

06 背胶、成型与签样

☐	背胶覆盖范围、无胶区、离型纸分片、撕手和贴合方向在独立图层中标明。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	凸键、凸边或其他成型区域与图文、窗口、刀线和壳体支撑对中。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	贴合基材、定位治具、装配间隙和允许返工方式已与生产方案核对。	确认 / 待确认 备注：_____
☐	打样确认包含正面、背面、透光或点亮、装机和必要的限度样记录。	确认 / 待确认 备注：_____

文件版本	填写日期	填写人	项目确认人

发图稿时不要漏掉

- 可编辑矢量源文件
- 最新结构图与刀线
- 颜色或实体样依据
- 窗口和点亮参考效果

东莞市茗智电子科技有限公司
官网：szjasper.com
业务手机：136 3262 5290



工程说明：本资料用于整理项目输入和待确认事项，不替代双方确认的图纸、样件、测试条件、技术协议或订单要求。